

## 测试报告

No. TSNAUTO1401387401

Date: 2014.11.11

Page 1 of 4

委托方名称:唐山钢铁集团有限责任公司  
地址:河北省唐山市路北区滨河路9号

委托检验的样品及客户对样品的说明如下:

样品名称 : 热轧酸洗钢带  
型号 : TCSPHC  
SGS 相关号 : TJAT1411003595MT

样品收到日期 : 2014 年 11 月 05 日  
样品试验日期 : 2014 年 11 月 05 日—2014 年 11 月 11 日

试验要求 : 测定样品中铅、镉、汞和六价铬含量。

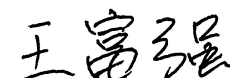
试验方法 : 长城汽车股份有限公司企业标准 Q/CC JT0098-2014《汽车产品中有毒有害物质限量要求》。

试验结果 : 见后续页

通标标准技术服务有限公司  
授权签名



寇怀江  
批准



王富强  
审核



李忠号  
主检

备注: 根据客户申请, SGS 出具了此中文报告, 英文版本可根据客户要求提供。

(The Chinese test report is issued according to the applicant's request. The English version is available from SGS if further needed)

## 测试报告

No. TSNAUTO1401387401

Date: 2014.11.11

Page 2 of 4

## 试验结果:

样品 编号	样品描述	测试结果(mg/kg)					
		Pb	Cd	Hg	Cr <sup>6+</sup>	PBB	PBDE
1	灰色金属	BL	BL	BL	Negative	/	/

## 备注:

(1) (a) 四种重金属检测结果用“BL”和“化学测试结果”表示;

多溴联苯和多溴二苯醚采用化学测试, 且只体现有检测数据的溴类和醚类, 其它未检测出来的进行总结描述

(b) EDXRF 所得的测试结果只作初步筛选, 如果 EDXRF 结果超出 IEC 62321:2008 所规定的警戒范围, 我们建议客户用更精确的化学测试方法测试样品, 如用 ICP-OES 测试 Cd, Pb, Hg, 用 UV-Vis 测试 Cr(VI) (单位: mg/kg)。

Element 元素	Polymer 聚合物	Metal 金属	Composite Materials 复合材料
Cd	$BL \leq (70-3\sigma) < X < (130+3\sigma) \leq OL$	$BL \leq (70-3\sigma) < X < (130+3\sigma) \leq OL$	$LOD < X < (150+3\sigma) \leq OL$
Pb	$BL \leq (700-3\sigma) < X < (1300+3\sigma) \leq OL$	$BL \leq (700-3\sigma) < X < (1300+3\sigma) \leq OL$	$BL \leq (500-3\sigma) < X < (1500+3\sigma) \leq OL$
Hg	$BL \leq (700-3\sigma) < X < (1300+3\sigma) \leq OL$	$BL \leq (700-3\sigma) < X < (1300+3\sigma) \leq OL$	$BL \leq (500-3\sigma) < X < (1500+3\sigma) \leq OL$
Cr	$BL \leq (700-3\sigma) < X$	$BL \leq (700-3\sigma) < X$	$BL \leq (500-3\sigma) < X$

(c) BL = 低于限度, OL = 超出限度, IN = 不确定, LOD = 检测极限值。

(2) (a) mg/kg = ppm = 毫克每千克 = 百万分之一 = 0.0001%, ND = 未检出 (低于方法检测极限值),  
/ = 未检测。

(b) 化学测试方法的表达单位和方法检测限

Test Item/测试项目	Pb	Cd	Hg
Unit/单位	mg/kg	mg/kg	mg/kg
MDL/方法检测限	2	2	2

任何一种 PBBs 和 PBDEs 方法检测限是 5 mg/kg; 聚合物和复合材料样品中 Cr(VI)的方法检测限是 2 mg/kg。

(c) 针对金属镀层样品中 Cr<sup>6+</sup>的结果表示为 Negative(阴性)/Positive(阳性);

Negative = 未检测到六价铬, Positive = 检测到六价铬。

由于金属基材中不存在离子状态的六价铬, 所以可以不检测金属基材中六价铬的含量;

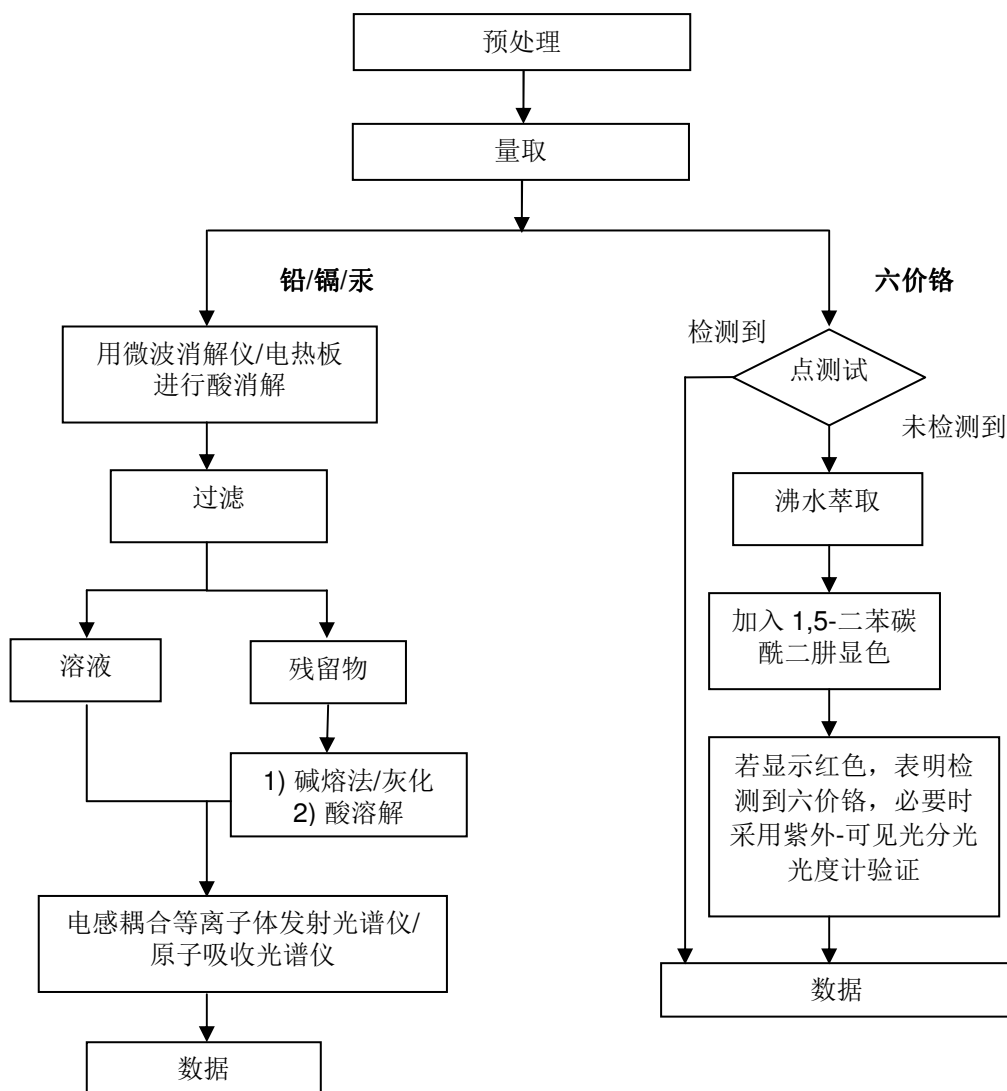
针对金属表面的防腐涂层: 由于未获知样品的存储条件和生产日期, 样品的六价铬测试结果仅代表测试时样品的状态;

镀层采用合适的酸液退镀, 退镀液经 ICP-OES 测试;

## 附件

## 镉/铅/汞/六价铬化学测试流程图

- 1) 分析人员: 魏冬/侯玮玮
- 2) 项目负责人: 王富强/姚凌峰
- 3) 样品按照下述流程被完全消解 (六价铬测试除外)



## 测试报告

No. TSNAUTO1401387401

Date: 2014.11.11

Page 4 of 4

样品照片:



SGS 仅对此报告照片中的样品负责

\*\*\* 报告结束\*\*\*